



## DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Proporciona soluciones técnicas y comerciales innovadoras en los campos del medioambiente, la ingeniería energética y el agua, valiéndose de conocimientos y técnicas en diferentes sectores industriales. Actúa como catalizador, promotor y facilitador del establecimiento de relaciones comerciales y de investigación conjunta entre empresas y centros de investigación españoles y sus equivalentes en el mundo.

**SOLUCIONES TÉCNICAS Y COMERCIALES  
INNOVADORAS EN LOS CAMPOS DE  
MEDIOAMBIENTE, ENERGÍA Y AGUA.**

## SERVICIOS/PRODUCTOS DE LA EMPRESA

### Sistema de filtración por ósmosis inversa

El proceso de filtración por Ósmosis Inversa genera un efluente libre de contaminantes y microorganismos, así como libre de iones. Bioazul diseña y construye plantas de filtración por Ósmosis Inversa para multitud de aplicaciones domésticas e industriales (corregir conductividad para torres de refrigeración, producción de agua con bajo contenido en sales para industria química, etc). El agua producida es totalmente apta para su reutilización en cualquier aplicación incluida en el RD1620/2007.

### MBR- Reactor biológico de membranas

Sistemas de alta eficiencia en depuración que combinan un

proceso de tratamiento biológico de aguas residuales con tecnología de filtración por membranas. Estos sistemas generan un agua tratada de gran calidad apta directamente para su reutilización.

### SBR-Reactor biológico por lotes discontinuos

Sistemas biológicos de tratamiento de aguas donde todas las etapas del proceso se desarrollan en un mismo depósito. Nuestros sistemas producen agua tratada de alta calidad cumpliendo estándares para reutilización segura.

### Sistema de filtración avanzada

Estos sistemas cubren un amplio rango de aplicaciones específicas como microfiltración, ultrafiltración,

nanofiltración y ósmosis inversa además de destilación por membranas/cristalización para efluentes altamente concentrados.

### UltraFresh

Las frutas y verduras conservadas en cámaras frigoríficas y en expositores, tienden a perder peso y frescura, factores que disminuyen el valor y calidad de estos productos, debido a la pérdida de agua. El sistema UltraFRESH proporciona las condiciones óptimas de humedad relativa que evitan el deterioro de estos productos frescos, conservando su frescura y su valor durante periodos más prolongados, lo que da como resultado una considerable disminución de residuos, ya que los productos permanecerán frescos durante más tiempo.

## CASOS DE ÉXITO DE LA EMPRESA

### RichWater

El proyecto RichWater tiene como objetivo la validación y salida a mercado de una tecnología de tratamiento y reutilización de aguas. Se trata de un método muy prometedor para ahorrar agua y fertilizantes en la agricultura a través del tratamiento de aguas residuales municipales para su posterior reutilización en el riego. El sistema está diseñado para optimizar la presencia de nutrientes en el efluente. De esta forma, los grandes operadores de tratamiento de aguas pueden ofrecer un nuevo producto (agua reciclada para riego rica en nutrientes y libre de patógenos) a sus potenciales clientes, agricultores y comunidades de regantes, creando una nueva fuente de ingresos para los operadores. El núcleo de la tecnología RichWater es un Biorreactor de Membrana (MBR) de bajo consumo energético que produce un efluente de alta calidad garantizando el cumplimiento de los estrictos requerimientos legales exigidos para reutilización. Por tanto, RichWater constituye una solución eficiente para los problemas de escasez de agua, una creciente preocupación en la UE.



### Water2REturn

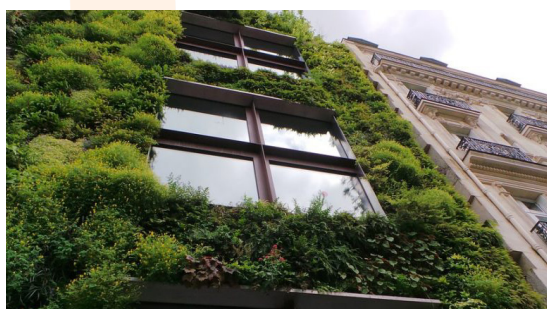
Este proyecto, financiado por el programa H2020 de la Comisión Europea, es una iniciativa que promueve la recuperación de los nutrientes presentes en los vertidos de mataderos (altamente contaminantes) para la manufacturación de productos agronómicos. En un proceso en cascada, tras el tratamiento del agua residual se extraerán los nitratos y se generará un fertilizante orgánico. Asimismo, Water2REturn contempla la obtención de dos productos bioestimulantes, uno a partir de los lodos generados en el tratamiento de las aguas residuales mediante un innovador proceso fermentativo y otro a partir de la biomasa algal obtenida a través de un tratamiento con algas. Además, se posibilitará la recuperación de energía mediante un proceso de biometanización. Water2REturn fomenta las sinergias entre la industria alimentaria y la agricultura sostenible y propone nuevos modelos de negocio para abrir oportunidades de mercado para el tejido empresarial europeo, con especial atención a la PYME.



## Water2 REturn

### Connecting Nature

Proyecto financiado por la Unión Europea con 12 millones de euros con el objetivo de posicionar a Europa como líder global en la implementación de soluciones basadas en la naturaleza. Existe un reconocimiento creciente, así como inversión que se extiende por toda la UE, en soluciones inteligentes basadas en la naturaleza (NBS, del inglés nature-based solutions) para traer y acercar más la naturaleza y los procesos naturales a las ciudades y paisajes terrestres y marinos. Estas soluciones innovadoras ayudan a mejorar el medio ambiente urbano, poseen un gran potencial para crear empleo sostenible en comunidades urbanas y aumentan la salud y el bienestar de sus ciudadanos. A través de Connecting Nature, 11 ciudades europeas harán inversiones en la implementación a gran escala de soluciones basadas en la naturaleza, medirán el impacto de este planteamiento y compartirán sus experiencias a escala global. Connecting Nature es una “Acción de Innovación” financiada por el Programa de Investigación e Innovación Horizonte 2020 de la Unión Europea. El proyecto comenzó el 1 de junio de 2017 y tendrá una duración de 5 años.



Si quieres saber más acerca de esta empresa:

<https://www.bioazul.com/>